

**Bảng 17.4** Cơ tính một số mác thép chế tạo chi tiết máy có ren

Cấp bền bulông	$\sigma_b$ (MPa)		$\sigma_{ch}$ (MPa)	Mác thép	
	min	max		Bulông	Đai ốc
3.6	300	490	200	CT3; CT10	CT3
4.6	400	550	240	C20	CT3
5.6	500	700	300	C30; C35	C10
6.6	600	800	360	C35; C45	C15
8.8	800	1000	640	35Cr; 38GA	C20; C35; C45
10.9	1000	1200	900	40Mn2; 40Cr	35Cr; 38CrA